



## FID-Zubehör

### **Datenblatt beheiztes Probenentnahmesystem**

#### **Produktbeschreibung**

Das beheizte Probenentnahmesystem besteht aus einer Kombination von Probenfilter und Probenleitung. Die Probenleitung ist 500mm lang und kann nach Kundenvorgaben individuell gebogen werden. Neben einer sehr konstanten Regelung der Filter- und Leitungstemperatur wird durch eine separate Meßstelle am Filtereingang, auch die Meßgastemperatur aufgenommen und zur Weiterverarbeitung bereitgestellt. Auch die Prüfgasaufgabe (Null- und Kalibriergas vorgewärmt) kann direkt am Gerät erfolgen. Die Filterrückspülung mittels Preßluft kann direkt am Gerät erfolgen. Die Auslegung der Temperaturfühler kann gemäß Kundenwunsch erfolgen (NiCrNi oder PT100).

#### **Anwendung**

Das beheizte Probenentnahmesystem wurde speziell für die Messung von Dieselabgasen in Verdünnungstunnel konzipiert. Der Probenweg wurde dahingehend optimiert, das aufgrund der kurzen Entnahmestrecke, ein lückenloses Temperaturgleichgewicht gewährleistet ist. Die Abgastemperatur bei der Entnahme aus dem Verdünnungstunnel wird durch eine gesonderte Temperaturmeßstelle aufgenommen.



#### **Technische Daten**

##### **Modell 1025**

Temperaturkonstanz:  $\pm 3\%$  vom Endwert

Max. Temperatur: 240° C im Dauerbetrieb

Netzanschluß: 230 V / 50 Hz

##### Gasanschlüsse:

Probenausgang 6mm Swagelok

Prüfgaseingang 6mm Swagelok

Rückspülung 8mm Swagelok

Leistungsaufnahme: 900W in Aufheizphase

Aufheizzeit: ca. 30 Min.

Temp. Anzeige: NiCrNi oder PT 100

Heizung und Regelung: externer Temperatur-Regler

Gewicht: 10 kg